

FDV CombiCoat® behandlede stålprodukter

Normalt er CombiCoat® behandlede stålprodukter vedlikeholdsfri, reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Trinn prosess

Overflatebehandling:

Riktig overflate behandling er nødvendig før påføring av organisk belegg, enten primer eller topplakk, for å oppnå best mulig vedheft og korrosjons beskyttelse.

1. Reingjøring / forbehandling:

Alle overflater må være fri for smuss, olje, feitt, voks og andre fremmed element. Om nødvendig kan overflata vaskes med et nøytralt vaskemiddel (pH 5-8).

2. Primer: (Penguin primer, el tilsv.)

Primer brukes berre når forbehandlinga ikke er intakt. Relativ luftfuktighet maks 80 RH. Nedre brukstemperatur 10 °C, kan brukes ned til -2 °C dersom det nyttes akselerator. Påfør et lag med Penguin primer. Primeren er støvtørr etter 5 timer v. 10 °C, kan over males etter ca. 16 t ved 10 °C. For ytterlige detaljer vedrørende herdetid sjå teknisk datablad.

3. Maling (Penguin hardtop, el tilsv.)

Nedre brukstemperatur er 0 °C (underlag) og minst 3 °C over duggpunkt. Relativ luftfuktighet maks 80 RH. Blanding: A (3,5 deler)- og B (1 del) komponentene blandes grundig, la den stå i 30 min. før bruk.

Ved bruk av rull/pensel: Påfør et jamt lag. Dersom tilstrekkelig dekning ikke er opp nådd, påfør et ekstra lag etter ca. 10t. ved 10 °C. For ytterlige detaljer vedrørende herdetid sjå teknisk datablad. Det kan brukes sprøyte, pensel eller rull for påføring av maling.

Ved sprøyting: Påfør et tynt heftelag; la det sette seg 10-15 minutt. Påfør lag (1-2) med ca. 15 minutt pause til underlaget har tilstrekkelig dekning. Malingstjukkelse skal være 80µ.

Ved reparasjonsmaling utendørs er dette vær avhengig:

Det må ikke være fare for nedbør de 4 første timene etter påføring av primer, og ikke den første timen ved påføring av maling.

4. Klimaforhold

Ved reparasjon utendørs er dette væravhengig: Det må ikke være fare for nedbør de 4 første timene etter påføring av primer, og ikke den første timen etter påføring av maling. Telt med oppvarming kan være nødvendig dersom vær eller klimaforhold krev det. Det kan være forhold som for lav temperatur, nedbør eller for høg luftfuktighet. Sjå teknisk datablad frå leverandør.

Anbefalt primer: Penguard HB (Jotun Paints)

Anbefalt reparasjonsslakk: Hard top AS (Jotun Paints)

*For ytterlige detaljer om påføring herding etc. sjå teknisk datablad frå leverandør.

FDV CombiCoat® behandlede stålprodukter

Emisjoner og miljøpåvirkning

- Utslipp til jord : Ikke relevant
- Utslipp til luft : Ikke relevant
- Emisjonsfaktor : Ikke relevant
- Utførte målinger : Ikke relevant

Henvisninger

- Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner
- Fareklasse/Anm.: Produktet er ikke merkepliktig
- Risikosetninger: Ingen R-setninger angitt
- Sikkerhetssetninger: Ingen S-setninger angitt

Behandlingsmåte for avfall

CombiCoat® behandlede stålprodukter går til stålverkene for resirkulering.
Antatt levetid: systemets levetid kan beregnes etter formelen:

$$LT=K(LZn+LM)$$

LT = duplexsystemets levetid i år.

LZn = Sinkbeleggets levetid i år i det konkrete miljøet og med varmforsinking alene.

LM = Malingsbeleggets beregnede levetid hvis det er påført direkte på stål.

K = Miljøavhengig synergifaktor med en verdi som settes til:

1,5 når systemet eksponeres i miljøklasse C4 og C5 eller er permanent nedsenket i sjøvann.

1,6- 2,0 for eksponering i miljøklasse C3 eller når systemet er fuktig mindre enn 60 % av tiden.

2,1 -2,3 ved eksponering i miljøklasse C2.

Levetid er avhengig av hvilket miljø produktet er utsatt for:

1. Innlandsatmosfære Minst aggressiv
2. Hav og kyst atmosfære
3. Byatmosfære
4. Industriatmosfære Mest aggressiv

Produsent: VikØrsta AS