

Fjordpark 4 Plus

avfallsbeholder

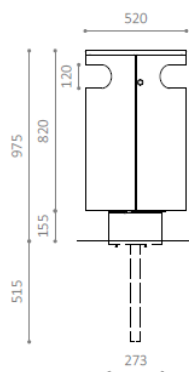
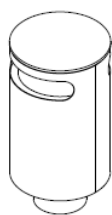
Som standard leveres kassen varmgalvanisert og lakkert i RAL7021, men andre RAL farger er tilgjengelige mot et tillegg i prisen. Alternative overflatebehandlinger er corten stål og varmgalvanisering uten lakk. Ståplatene kan også leveres som perforert med standardmønster eller med ønsket logo eller byvåpen. Avfallsposen monteres på en ring og byttes enkelt via låsbar sidedør. Kan leveres for nedstøping eller for overflatemontering/bolting (skjulte bolter inn i rørfoten). Jevnlig vedlikehold forlenger levetiden til byromsprodukter.

Design VE2

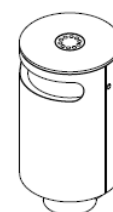
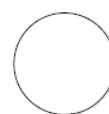
Produsent HITSA A/S



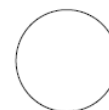
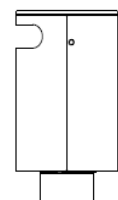
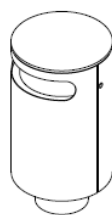
Fjordpark 4 plus 105L 25 UA



Fjordpark 4 plus 105L 25 MA



Fjordpark 4 plus 105L 15 UA



Fjordpark 4 plus 105L 15 MA



Varmgalvanisert stål

Egenskaper:

Varmgalvanisert stål har en lysegrå, metallisk overflate, som kan ha markeringer. Overflaten er blank rett etter behandling og blir gradvis mattere.

For varmforsinking dyppes ståldeler i flytende sink. Behandlingen forvandler det ytre laget av stålet til en jern-sink legering. Sinksjiktet er motstandsdyktig mot korrosjon så varmgalvaniserte deler har en estimert levetid på 50 år under ideelle forhold.

Kjemiske påvirkninger som utgjør en risiko for varmgalvanisert stål inkluderer veisalt, urea, sjøluft, industriell luft, snø og is. Derfor er regelmessig rengjøring nødvendig. Sinklaget kan bli mekanisk skadet av for eksempel kollisjon.

Produkter fra HITSA A/S er varmgalvanisert i henhold til DS / ISO 1461-standarden.

Fjordpark 4 Plus avfallsbeholder

Varmgalvanisert stål Drift og vedlikehold

Rengjøring

- Varmgalvaniserte deler vaskes med en klut eller myk børste og et mildt, syrefritt rengjøringsmiddel
- Rengjøring utføres hver sjette måned - oftere eller sjeldnere avhengig av miljø og omgivelser

Vedlikehold

- Produktene bør inspiseres regelmessig for skader

Ved små skader kan sinklaget ofte reparere seg selv.

I tilfelle et større skade, anbefales det at skaden repareres ved hjelp av en av følgende metoder, avhengig av skadens karakter: metallsprøyting med sink, påføring av sinkrik maling eller påføring av lavtsmeltende loddesink

Hvit rust

Langvarig fuktighet fra regn eller kondens kan føre til at varmgalvaniserte overflater danner hvit rust.

Hvit rust er et hvitt, melaktig belegg som er ufarlig. Fjern hvit rust med en nylonbørste og varmt vann eller ved forsiktig børsting med en rustfri stålbørste.

Pulverlakkering

Egenskaper:

Pulverlakk gir ikke bare produktet en fin farge, det gjør overflaten også enklere å vedlikeholde og motstandsdyktig mot vind og vær. HITSAs pulverlakkerte produkter og deler er laget av aluminium, støpejern, rustfritt stål eller varmgalvanisert stål. Derfor virker pulverlakkeringen som en ekstra beskyttelse av en overflate, som allerede er veldig slitesterk med minimalt behov for vedlikehold.

Solens UV-stråler vil føre til bleking av fargen. Kjemisk eksponering som utgjør en risiko for pulverlakkerte overflater, inkluderer veisalt, urea, sjøluft, industriell luft, snø og is. Derfor er det vanlig at rengjøring kreves. Pulverlakkeringen kan også bli skadet av kollisjoner, slag og lignende. Regelmessig inspeksjon av skader kan forhindre avskalling og forlenge produktets levetid.

Drift og vedlikehold av pulverlakkerte overflater:

Pulverlakkerte deler vaskes med en klut eller en myk børste

- Bruk om nødvendig et PH-nøytralt vaskemiddel uten slipende effekt og uten løsemidler

Tørk av produktet med en klut etter vask for å unngå flekker

- Rengjøring skal utføres hver 3.-12. måned avhengig av miljø og omgivelser

Skader

Reparasjon av skader vil være synlig, men med et mer jevnt utseende enn uten reparasjon.

- Slip forsiktig (uten å skade sinkbelegg på varmgalvaniserte gjenstander)
- Fjern slipestøv og avskalling
- Mal med reparasjonsmaling, for eksempel bilmaling i samme RAL-farge

Graffiti

Fjern graffiti med rensed bensin eller terpentin

- Gi deretter overflaten en voksbehandling

Fjordpark 4 Plus avfallsbeholder

Corten stål

Egenskaper:

Corten-stål har en rusten overflate, noe som gjør produktet praktisk talt vedlikeholdsfritt.

Cortenstål er stål som er legeret med kobber, krom, nikkel og fosfor. Legeringen gjør, at cortenstålet, når det er utsatt for vekslende fuktighet og tørking, danner et rustlag som deretter fungerer som en barriere mot oksygen, fukt og kjemisk eksponering. Rustlaget beskytter dermed mot ytterligere rust. Under prosessen skifter cortenstål farge fra lys rustrød til mørkere rødbrun. Prosessen er fullført etter 2-3 år.

Levetiden til Corten-stål avhenger av tykkelsen på stålet og muligheten for å tørke ut. Under ideelle forhold er levetid 50 år eller mer. Cortenstål med jordkontakt (f.eks. plantekasser) tørker ikke ut jevnlig, og levetiden vil derfor være 5-7 år pr. millimeter stål.

Drift og vedlikehold av corten stål:

• Igangkjøring/montering:

Et nytt Corten-stålprodukt frigjør rust som faller av i flak eller renner av med regnvann. Det kan bli merker på underlaget og andre kontaktflater. For å unngå avsmittning/merker anbefales det at cortenstålproduktet utsettes for korrosjon (regn) på et passende sted i opptil tre måneder før den plasseres på det faste stedet.

• Jordkontakt:

Avsmittning/rustmerker kan oppstå fra Corten-stålprodukter som er i kontakt med jord (f.eks. plantere) og som derfor ikke tørker ut regelmessig.

Rengjøring

- Rengjør produktet med en stiv kost eller børste
- For grundigere rengjøring kan produktet rengjøres med høytrykksvask

Vedlikehold

- Forsikre deg om at det ikke er vann i fordypninger eller skjøter på produktet.

Aluminium

Egenskaper:

Aluminium er et lett, sølvgrått metall, som er lett å forme til f.eks. kanter og profiler. Aluminium brukes ofte der man trenger lett i stedet for styrke. Fordi aluminium er et relativt mykt metall, burde det aluminiumsdeler håndteres med tanke på bulker og riper. HITSA A/S bruker sjøvannsbestandig aluminium; overflaten har gjennomgått en elektrokjemisk prosess, og blitt enda mer motstandsdyktig mot vind, vær og slitasje. Aluminium er følsomt overfor salt, noe som får det til å irre. Jernpartikler vil starte en kjemisk prosess i overflaten og gir noe synlig korrosjon. Det er mange kilder til jernpartikler, f.eks. bremsestøv fra biler. Derfor er regelmessig rengjøring nødvendig. I så fall kan aluminiumsdeler ha en levetid på opptil 30 år.

Drift og vedlikehold av aluminiumsdeler:

Rengjøring: vask med vann, en myk børste og et rengjøringsmiddel med PH 5-8 uten slipemiddel

- Skyll med vann
- Bruk evt. et vaskemiddel med voks eller gi en avsluttende finish med voks eller silikonprodukt beregnet på aluminium
- Rengjøring skal utføres hver 3.-12. måned avhengig av miljø og omgivelser
- I tilfelle skader fra salt- eller jernpartikler, rengjør aluminiumsdelen, deretter påføres et tynt lag olje med en klut

Hvis anvisningene som gis, ikke følges, kan ikke Euroskilt AS ta ansvar for eventuelle skader.